
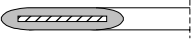












Dichtungsauswahlhilfe nach Anforderungsprofil

Die Dichtungen sind nach ihrem Werkstoff und der Bauform unterschiedlich in der Lage Anforderungen zu erfüllen. Bei allen Gummidichtungen, somit auch bei den Gummi-Faser-Flachdichtungen, ist die Medienbeständigkeit von dem Gummi bestimmt. Die Beständigkeit gegenüber einzelnen Medien muss immer geprüft werden, hier soll eine Einschätzung der wahrscheinlichen Beständigkeit gegeben werden. Insbesondere Grafit und PTFE zeichnen sich in der Medienbeständigkeit durch universelle Eigenschaften aus. Während mit den Grafitdichtungen auch immer Fire-Safe-Anforderungen erfüllt werden, haben die PTFE-Dichtungen insbesondere im Pharma- und Lebensmittelbereich Vorteile.

Der Temperatureinsatz sollte bei Gummi- und gummigebundenen Dichtungen zwischen -20 und +100/130 °C, bei PTFE -200 bis +250 °C und bei Grafit -200 bis +500 °C nicht unter- bzw. überschritten werden.

Die folgende Tabelle stellt eine Übersicht dar:

Anforderung		Medien- beständig- keit	Ausblas- sicher- heit	TA-Luft	andere Regel- werke	geringes Setz- verhalten
Gummi- Flachdichtungen		0	-	-	-	-
Gummi- Stahldichtungen		0	-	+	-	-
Gummi-Faser- Flachdichtungen		0	-	-	-	-
PTFE- Flachdichtungen		+	-	+	-	-
Grafit- Flachdichtungen		+	-	0/+	-	+
Dichtungen mit Innenbördel		+	-	0*	-	0*
Flachdichtungen mit PTFE-Hülle		+	-	+	-	-
metall-ummantelte Dichtungen		+	+	+	+	0
Wellring- dichtungen		+	+	+	+	+
Spiral- dichtungen		+	+	+	+	+
Gummi-Stahl- Dichtungen (WL)		0	+	+	+	+
Kammprofil- dichtungen		+	+	+	+	+

* vom Plattenwerkstoff abhängig - = nicht geeignet 0 = bedingt + = gut geeignet

mit freundlicher Unterstützung unseres Partners

Dieses Poster ist informell, jegliche Gewährleistung wird ausgeschlossen.